

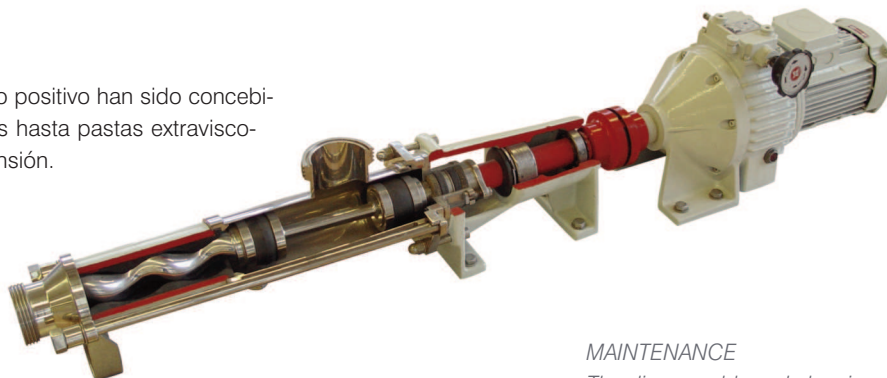
BOMBAS HELICOIDALES

HELICOIDAL PUMPS

SALOMÓN

Las bombas SALOMÓN de desplazamiento positivo han sido concebidas para el trasiego, desde líquidos ligeros hasta pastas extraviscosas, incluso conteniendo sólidos en suspensión.

The SALOMON positive displacement pumps are designed to convey products from light liquids to highly viscous pastes, including solids in suspension.



AUTOCEBADO

Para bombear productos de gran viscosidad, el rendimiento de aspiración varía en función de la velocidad que el propio fluido permite desarrollar.

ELEMENTOS DE BOMBEO

El bombeo se consigue merced al rotor y estátor. El rotor es un tornillo helicoidal, de gran inclinación y excentricidad, adecuado a cada tamaño de bomba, que gira dentro del estátor. El caudal de salida es prácticamente uniforme y sin pulsaciones y los fluidos de cualquier viscosidad son bombeados sin turbulencia ni agitación.

VERSATILIDAD

A veces es preciso bombear diversos productos de características diferentes y se impone cambiar el tipo de estátor. La sustitución de dicho elemento es muy sencilla, ya que al quitar los tensores de fijación, es posible extraerlo y sustituirlo por otro.

MANTENIMIENTO

El desmontaje y limpieza de los elementos de bombeo, en especial del estátor, es fácil, rápido y no requiere herramientas ni personal especializado.

CUERPO

Es hueco y se construye estandarizado en acero inoxidable pulido brillante para la Salomón "SS" Sanitaria y en fundición de hierro o acero inoxidable para la Salomón "S" Industrial.

ESTATOR

Son capaces de trabajar en medios corrosivos, abrasivos y a elevada temperatura. Disponemos de materiales como: silicona, nitrilo y vitón como más usuales.

ROTOR

De acero inoxidable, recubierto con una gruesa capa de cromo duro para aumentar la resistencia a la abrasión.

CIERRE

Por norma general, los bombas Salomón Sanitaria e Industrial están equipadas con prensa estopas, de empaquetadura blanda grafitada para la versión de fundición de hierro y con PTFE para las versiones en acero inoxidable.

SELF-PRIMING

In order to pump highly viscous products, the suction capacity varies depending on the speed the product itself permits.

PUMPING ELEMENTS

Pumping is produced as a result of the rotor and the stator. The rotor is a helical screw, highly inclined and eccentric, suitable for each pump size, and which rotates inside the stator. The outlet flow rate is practically uniform without pulsations and fluids of any viscosity can be pumped without turbulences or agitation.

VERSATILITY

Sometimes it is necessary to pump different products of different characteristics for which the stator has to be changed. The substitution of this element is very simple, because once the fixing tensors are removed, it is possible to remove it and install another.

MAINTENANCE

The disassembly and cleaning of the pumping elements, specially the stator, is very easy and rapid, and requires no special tools or specially trained operators.

BODY

The body is hollow and is of standard construction in mirror polished stainless steel for the Salomon "SS" Sanitary pump and in steel casting or stainless steel for the Salomon "S" Industrial.

STATOR

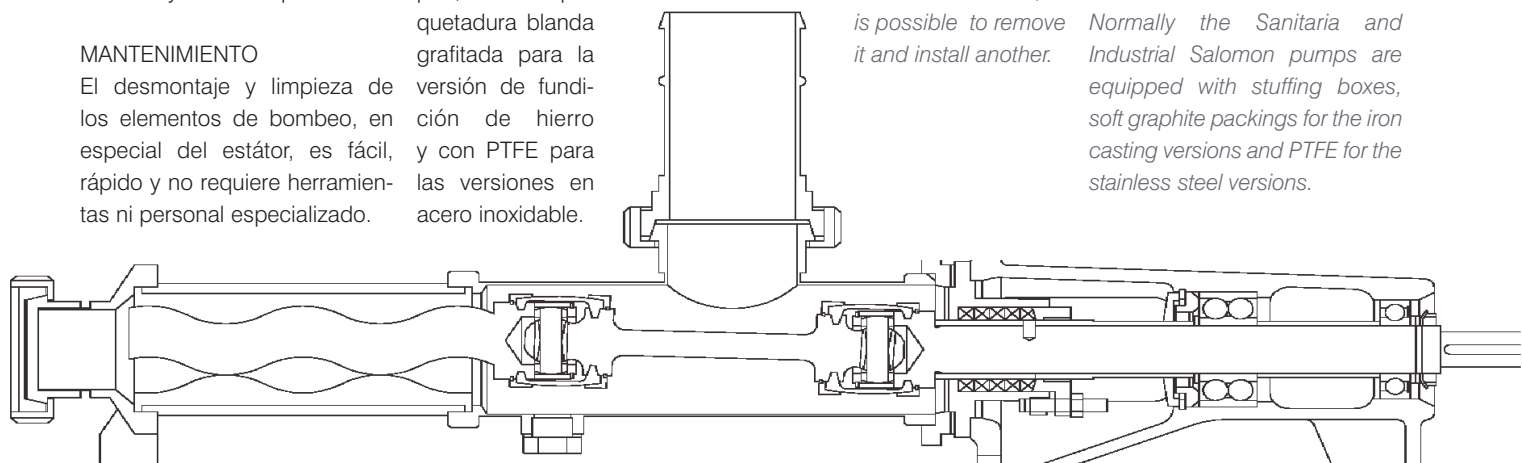
Capable of operating in corrosive, abrasive atmospheres, as well as at high temperatures. The most normal materials available are silicone, nitrile and viton.

ROTOR

Made of stainless steel, and covered with a thick coat of hard chrome in order to increase the resistance to abrasion.

SEAL

Normally the Sanitaria and Industrial Salomon pumps are equipped with stuffing boxes, soft graphite packings for the iron casting versions and PTFE for the stainless steel versions.

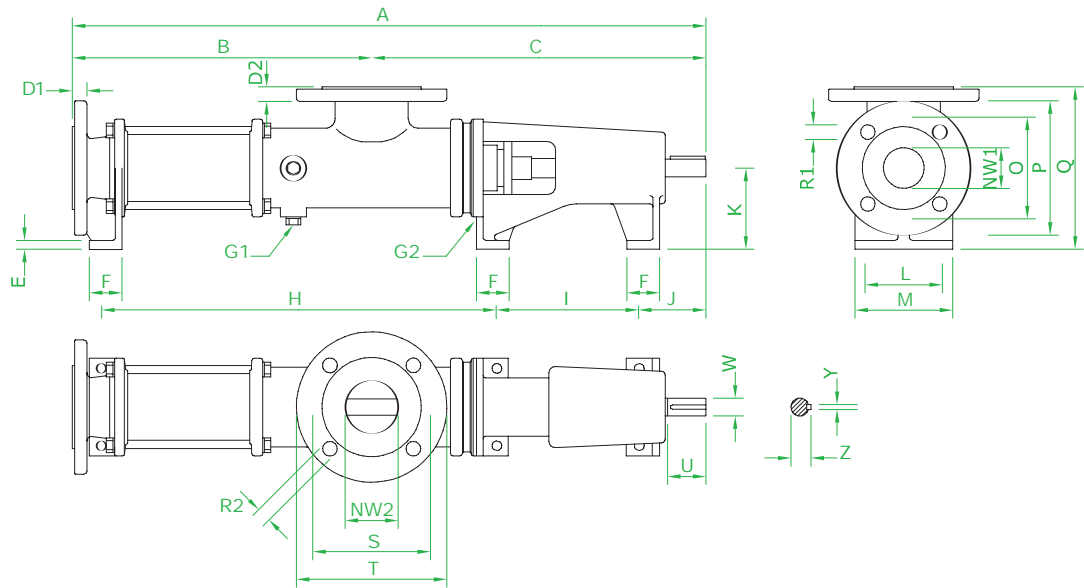


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

SALOMON "S" INDUSTRIAL

INDUSTRIAL "S" SALOMON PUMP



B&V • 24

Modelo model	A	B	C	D1	D2	E	F	G1	G2	H	i	J	K	L	M	Q
S-50	600	300	360	16	18	10	40	3/8"	1/4"	410	145	75	90	78	104	180
S-65	784	368	416	18	18	11	40	1/2"	1/4"	486	175	82	100	95	120	200
S-80	942	455	487	18	20	13	45	1/2"	3/8"	600	200	102	125	105	137	240
S-100	1100	540	560	20	20	14	50	1/2"	3/8"	715	225	117	140	120	155	270
S-125	1320	652	668	20	22	15	58	3/4"	1/2"	868	270	138	1690	144	196	320
S-150	1412	766	646	22	22	15	60	1"	1/2"	966	270	133	160	144	196	320
S-200	1708	946	762	22	24	18	67	1"	1/2"	1180	315	156	180	170	230	360
S-250	2252	1358	894	24	26	20	85	1"	1"	1612	395	215	240	200	250	480

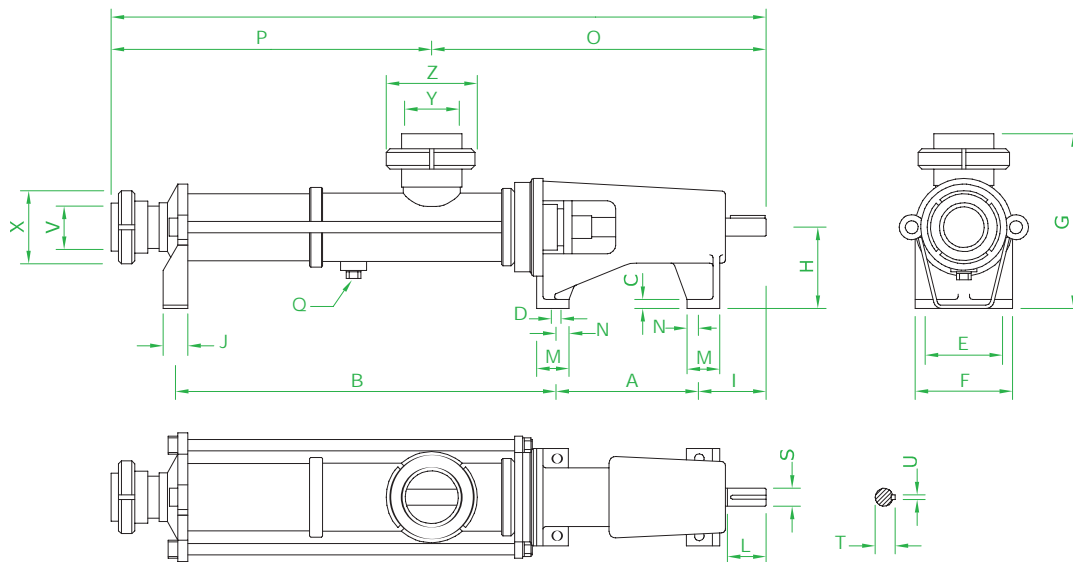
Modelo model	Boca impulsión PN 16 · DIN 2633 Drive inlet PN16 · DIN 2633				Boca aspiración PN 16 · DIN 2633 Suction inlet PN16 · DIN 2633				Eje accionamiento Drive shaft			
	NW1	O	P	R1	NW2	R2	S	T	U	W	Y	Z
S-50	40	110	150	4x18	50	4x18	125	165	45	20	6	22,5
S-65	50	125	165	4x18	65	4x18	145	185	50	22	6	24,5
S-80	65	148	185	4x18	80	8x18	160	200	69	28	8	30,9
S-100	82	160	200	8x18	100	8x18	180	220	77	35	10	38,3
S-125	101	180	220	8x18	126	8x18	210	255	94	42	12	45,1
S-150	125	208	250	8x18	150	8x23	240	285	90	50	14	54
S-200	150	240	285	8x23	200	12x23	295	340	101	65	18	70
S-250	200	295	340	8x23	250	12x23	350	395	130	70	20	74,7

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

SALOMON "SS" SANITARIA

SANITARY SS SALOMON



Modelo model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N	O	P	Q
SS-50	145	378	11	12	78	104	195	90	79	30	674	40	14	360	314	1/2"
SS-65	175	451	11	12	95	20	215	100	86	30	805	40	15	417	388	1/2"
SS-80	200	568	13	14	105	137	260	125	102	40	990	45	18	487	508	1/2"
SS-100	225	676	14	15	120	155	295	140	120	40	1141	50	20	560	581	3/4"
SS-125	272	826	16	18	146	185	345	160	141	40	1369	56	24	667	702	3/4"

Modelo model	Boca impulsión Drive inlet		Boca aspiración Suction inlet		Eje accionamiento Drive shaft			
	V	rosca / tread X DIN450	Y	rosca / tread Z DIN 450	U	W	Y	Z
SS-50	40	60x4,5	51	70X4,5	44	20	22,5	6
SS-65	50	70x4,5	65	85X4,5	50	22	24,5	6
SS-80	65	85x4,5	80	110X6,5	63	28	31	8
SS-100	80	110x6,5	100	130X6,5	75	35	39,5	10
SS-125	100	130x6,5	125	160X6,5	90	42	45,5	12